



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-18-002

ИНДЕКС

G

## ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

15/05/2017

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:	SGE-18SL	ОБОРОТЫ:	1500
-----------------	----------	----------	------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):	90	ТОПЛИВО:	ПРИРОДНЫЙ ГАЗ
--	----	----------	---------------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C)	55		
--	----	--	--

ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЕ:	ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	11,6:1
КОЛЛЕКТОР:	ВОДЯНОЙ	КАРБЮРАЦИЯ:	ЭЛЕКТРОННАЯ
ЭМИССИЯ:		ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:	15°
		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
		Давление (кПа)=	100
		Температура (°C)=	25
		Относительная влажность (%)=	30
	NOX mg/Nm3(8)	1000	
	CO mg/Nm3(8)	<800	
	NMHC mg/Nm3(8)	<300	
	CH4 mg/Nm3(8)	<1200	
	CO2 kg/h (1)	155	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)	НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА			
---------------------------	---------	--------------------	--	--	--

НАГРУЗКА	%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт	315	252	189	126
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар	14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт	303	242	181	120
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт	298	239	179	119
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт	765	631	496	365
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%	41,2	39,9	38,1	34,5
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%	39,6	38,4	36,5	32,9
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт	186	160	131	109
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт	71	57	43	32
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт	37	23	11	2
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт	34	34	32	30
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт	176	147	119	87
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт	130	110	89	66
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C	383	395	406	414
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт	17	15	14	11

## НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	9,4	8,6	8,2	7,4
--	---	-----	-----	-----	-----

## ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	1480	1200	940	680
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	1540	1250	980	700

## ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ  
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%.  
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%  
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-002z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОПЕРАТИВАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ ВО ВРЕМЯ ПРОДОЛЖЕННЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.