

<b>SIEMENS</b>	ЭЛЕКТР.	<b>ГАЗ</b>	ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	ИНДЕКС
	<b>IC</b>		<b>IC-G-B-18-088</b>	<b>E1</b>
	<b>ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС</b>			ДАТА
			<b>15/05/17</b>	ДЕПАРТАМЕНТ
				<b>2</b>

<b>ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ :</b>	<b>SGE-18SL</b>	<b>ОБОРОТЫ:</b>	<b>1500</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):</b>	<b>90</b>	<b>ТОПЛИВО:</b>	<b>НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C):</b>	<b>55</b>		

ПРИМЕНЕНИЕ:	<b>ПОСТОЯННЫЙ</b>	КОЭФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	<b>9,2:1</b>
ОХЛАЖДЕНИЕ:	<b>ДВА КОНТУРА</b>	КАРБЮРАЦИЯ:	<b>ЭЛЕКТРОННАЯ</b>
КОЛЛЕКТОР:	<b>ВОДЯНОЙ</b>	ОПЕРЕЖЕНИЕ ЭАЖИГАНИЯ:	<b>16°</b>
ЭМИССИЯ:		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	<b>450 mmH2O</b>
	NO <sub>x</sub> mg/Nm3(8)	<b>1000</b>	УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:
	CO mg/Nm3(8)	<b>&lt;800</b>	Давление (кПа)=
	NMHC mg/Nm3(8)	<b>&lt;300</b>	Температура (°C)=
	CH <sub>4</sub> mg/Nm3(8)	<b>&lt;500</b>	Относительная влажность (%)=
	CO <sub>2</sub> кг/ч (1)	<b>174</b>	<b>100</b>
			<b>25</b>
			<b>30</b>

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)		НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА			
НАГРУЗКА	%	100%	80%	60%	40%	
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3, 4, 5)	кВт	<b>315</b>	252	189	126	
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар	<b>14,0</b>	11,2	8,4	5,6	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт	<b>303</b>	242	181	120	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт	<b>298</b>	239	179	119	
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт	<b>825</b>	681	541	403	
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%	<b>38,2</b>	37,0	34,9	31,3	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (cosφ 1)	%	<b>36,7</b>	35,5	33,5	29,8	
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт	<b>201</b>	177	152	129	
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт	<b>77</b>	57	44	34	
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт	<b>40</b>	22	10	1	
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт	<b>37</b>	35	34	33	
ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт	<b>212</b>	177	140	101	
ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (120°C)	кВт	<b>164</b>	138	109	80	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C	<b>446</b>	456	462	465	
ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ (1)	кВт	<b>20</b>	18	16	13	

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)		НОМИНАЛ	80%	60%	40%
O <sub>2</sub> (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	<b>7,5</b>	7,3	7,0	6,6

ОБЩИЙ РАСХОД		НОМИНАЛ	80%	60%	40%
РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	<b>1510</b>	1230	960	690
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	<b>1580</b>	1280	1000	720

<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b>
1. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%, КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ ±25% ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO <sub>2</sub> В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
2. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >55, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-013z
3. МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
4. МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
5. ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ
6. МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
7. ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
8. ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O <sub>2</sub> . ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4.
9. СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.

<b>CODE3</b>	28.03.2018	КОД: C-A	РЕД:	dis10	ВЕРСИЯ: 37/30/08/2017	1/1
--------------	------------	----------	------	-------	-----------------------	-----