



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-24-146

ИНДЕКС

F

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

27/06/2019

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:	SGE-24HM	ОБОРОТЫ:	1500
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):	90	ТОПЛИВО:	ПРИРОДНЫЙ ГАЗ
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C)	55		
ПРИМЕНЕНИЕ	ПОСТОЯННЫЙ	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	11,8:1
ОХЛАЖДЕНИЕ:	ДВА КОНТУРА	КАРБЮРАЦИЯ:	ЭЛЕКТРОННАЯ
	Масляного контура в основном контуре	ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:	12°
КОЛЛЕКТОР:	СУХОЙ	МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
ЭМИССИЯ:		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
	NOX mg/Nm3(8) 1000	Давление (кПа)=	100
	CO mg/Nm3(8) <1100	Температура (°C)=	25
	NMHC mg/Nm3(8) <300	Относительная влажность (%)=	30
	CH4 mg/Nm3(8) <1600		
	CO2 kg/h (1) 241		

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		520	416	312	208
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		17,3	13,9	10,4	6,9
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		501	400	299	197
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		493	395	296	195
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		1207	977	762	547
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		43,1	42,6	40,9	38,0
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		41,5	40,9	39,2	36,0
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		246	205	183	158
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		79	52	26	7
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		79	52	26	7
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		***	***	***	***
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		335	281	223	161
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		272	230	184	134
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		532	550	565	579
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		27	23	18	13

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	8,1	8	7,7	7,3
--	---	-----	---	-----	-----

ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	1980	1600	1240	870
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	2060	1670	1290	910

ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-002z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-005
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОПЕРАТИВАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ ВО ВРЕМЯ ПРОДОЛЖЕННЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.
- ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ДЛЯ РАБОТЫ В ОСТРОВНОМ РЕЖИМЕ