



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-48-137

ИНДЕКС

E1

## ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

17/11/16

DEP.

2

<b>ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:</b> SGE-48SM		<b>ОБОРОТЫ:</b> 1500	
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):</b> 90		<b>ТОПЛИВО:</b> ПРОПАН	
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C):</b> 40			
<b>ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЯ:</b> ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА Двухступенчатое охлаждение воздуха		<b>КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:</b> 9,2:1	
<b>КОЛЛЕКТОР:</b> ВОДЯНОЙ		<b>КАРБЮРАЦИЯ:</b> ЭЛЕКТРОННАЯ	
<b>ЭМИССИЯ:</b>		<b>ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:</b> 11°	
NOX mg/Nm3(8) 500		<b>МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:</b> 450 mmH2O	
CO mg/Nm3(8) <800		<b>УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:</b>	
NMHC mg/Nm3(8) <600		Давление (кПа)= 100	
CH4 mg/Nm3(8) <5		Температура (°C)= 25	
CO2 kg/h (1) 505		Относительная влажность (%)= 30	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		838	670	503	335
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		811	649	485	320
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		801	642	481	318
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		2153	1785	1411	1014
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		38,9	37,5	35,6	33,0
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		37,7	36,4	34,4	31,6
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		649	539	434	318
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		140	131	115	101
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		50	46	34	23
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		90	85	81	78
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		489	412	329	235
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		377	320	257	185
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		440	450	460	468
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		37	33	30	25

## НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	8,2	8	7,7	7,3
--	---	-----	---	-----	-----

## ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	3520	2900	2260	1580
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	3680	3030	2360	1660

## ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ  
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,  
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%  
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА (C3H8 > 95%),  
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-018z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОПЕРАТИВАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ ВО ВРЕМЯ ПРОДОЛЖЕННЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ  
ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.