

SIEMENS	ЭЛЕКТР.	ГАЗ	ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	ИНДЕКС
	IC		IC-G-B-36-131	E1
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС			ДАТА
			15/05/17	ДЕПАРТАМЕНТ
				2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ :	SGE-36SL	ОБОРОТЫ:	1500
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):	90	ТОПЛИВО:	НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C):	55		

ПРИМЕНЕНИЕ:	ПОСТОЯННЫЙ	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	9,2:1
ОХЛАЖДЕНИЕ:	ДВА КОНТУРА	КАРБЮРАЦИЯ:	ЭЛЕКТРОННАЯ
КОЛЛЕКТОР:	Двухступенчатое охлаждение воздуха	ОПЕРЕЖЕНИЕ ЭАЖИГАНИЯ:	16°
ЭМИССИЯ:	ВОДЯНОЙ	МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
	NO _x mg/Nm ³ (8) 1000	УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
	CO mg/Nm ³ (8) <800	Давление (кПа)=	100
	NMHC mg/Nm ³ (8) <300	Температура (°C)=	25
	CH ₄ mg/Nm ³ (8) <500	Относительная влажность (%)=	30
	CO ₂ кг/ч (1) 313		

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)		НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА			
НАГРУЗКА	%	100%	80%	60%	40%	
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3, 4, 5)	кВт	550	440	330	220	
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар	12,2	9,8	7,3	4,9	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт	530	424	316	209	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт	521	418	313	207	
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт	1450	1203	965	728	
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%	37,9	36,6	34,2	30,2	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (cosφ 1)	%	36,6	35,2	32,7	28,7	
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт	396	332	287	242	
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт	94	84	72	60	
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт	27	21	13	4	
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт	67	63	59	56	
ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт	380	318	252	184	
ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (120°C)	кВт	296	249	198	145	
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C	454	463	466	467	
ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ (1)	кВт	30	29	24	22	

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)		НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА			
O ₂ (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	7,3	7,1	6,8	6,4	

ОБЩИЙ РАСХОД		НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА			
РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	2660	2180	1720	1250	
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	2770	2270	1790	1300	

ПРИМЕЧАНИЯ:						
1. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ						
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,						
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ ±25%						
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO ₂ В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).						
2. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >45, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-013z						
3. МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ						
4. МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001						
5. ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ						
6. МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ						
7. ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА						
8. ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O ₂ . ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4.						
9. СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.						

CODE3	28.03.2018	КОД: C-A	РЕД:	dis10	ВЕРСИЯ: 37/30/08/2017	1/1
--------------	-------------------	-----------------	-------------	--------------	------------------------------	------------