



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-24-082

ИНДЕКС

D

## ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

17/11/2016

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:	SGE-24SL	ОБОРОТЫ:	1500
-----------------	----------	----------	------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):	90	ТОПЛИВО:	ГАЗ С НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ
--	----	----------	-------------------------------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C)	55		
--	----	--	--

ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЕ:	ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	9,2:1
КОЛЛЕКТОР:	ВОДЯНОЙ	КАРБЮРАЦИЯ:	ЭЛЕКТРОННАЯ
ЭМИССИЯ:		ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:	16°
		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
		Давление (кПа)=	100
		Температура (°C)=	25
		Относительная влажность (%)=	30
NOX mg/Nm3(8)	1000		
CO mg/Nm3(8)	<800		
NMHC mg/Nm3(8)	<300		
CH4 mg/Nm3(8)	<500		
CO2 kg/h (1)	232		

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		419	336	252	168
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		404	323	242	160
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		398	319	240	159
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		1101	912	723	540
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		38,1	36,8	34,9	31,1
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		36,7	35,4	33,5	29,6
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		257	226	200	174
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		115	89	63	43
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		67	43	21	5
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		48	46	42	38
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		285	239	188	137
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		221	186	148	108
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		449	459	465	468
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		25	22	20	18

## НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	7,5	7,3	7	6,6
--	---	-----	-----	---	-----

## ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	2020	1650	1280	930
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	2100	1720	1340	970

## ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ  
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,  
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%  
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >5,  
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-0012 И IC-G-D-30-013z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАБОТАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ В ТЕЧЕНИИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.