

| | | | | |
|------------------------------|-----------|------------|-----------------------|-----------------|
| SIEMENS | ЭЛЕКТР. | ГАЗ | ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ | ИНДЕКС |
| | IC | | IC-G-B-56-066 | D |
| ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС | | | | ДАТА |
| | | | | 17/11/16 |
| | | | | ДЕПАРТАМЕНТ |
| | | | | 2 |

| | | | |
|--|-----------------|-----------------|--------------------------------|
| ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ : | SGE-56SL | ОБОРОТЫ: | 1500 |
| ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C): | 90 | ТОПЛИВО: | НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ |
| ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C): | 55 | | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------------------|--------------------|
| ПРИМЕНЕНИЕ: | ПОСТОЯННЫЙ | КОЭФИЦИЕНТ СЖАТИЯ: | 9,2:1 |
| ОХЛАЖДЕНИЕ: | ДВА КОНТУРА | КАРБЮРАЦИЯ: | ЭЛЕКТРОННАЯ |
| КОЛЛЕКТОР: | Двухступенчатое охлаждение воздуха | ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ: | 18° |
| ЭМИССИЯ: | ВОДЯНОЙ | МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ: | 450 mmH2O |
| | NO _x mg/Nm ³ (8) 1000 | УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1: | |
| | CO mg/Nm ³ (8) <800 | Давление (кПа)= | 100 |
| | NMHC mg/Nm ³ (8) <300 | Температура (°C)= | 25 |
| | CH ₄ mg/Nm ³ (8) <500 | Относительная влажность (%)= | 30 |
| | CO ₂ кг/ч (1) 536 | | |

| ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4) | | НОМИНАЛ | ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА | | |
|---|------|-------------|--------------------|------|------|
| НАГРУЗКА | % | 100% | 80% | 60% | 40% |
| МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3, 4, 5) | кВт | 900 | 720 | 540 | 360 |
| ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ | бар | 12,9 | 10,3 | 7,7 | 5,1 |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1) | кВт | 872 | 697 | 521 | 344 |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8) | кВт | 862 | 690 | 516 | 342 |
| ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1) | кВт | 2483 | 2037 | 1591 | 1174 |
| МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД | % | 36,2 | 35,3 | 33,9 | 30,7 |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (cosφ 1) | % | 35,1 | 34,2 | 32,7 | 29,3 |
| ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1) | кВт | 716 | 583 | 457 | 363 |
| ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1) | кВт | 165 | 154 | 135 | 108 |
| ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1) | кВт | 55 | 49 | 34 | 14 |
| ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1) | кВт | 110 | 105 | 101 | 94 |
| ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C) | кВт | 657 | 540 | 426 | 316 |
| ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (120°C) | кВт | 518 | 428 | 340 | 254 |
| ТЕМПЕРАТУРА ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ (1) | °C | 475 | 482 | 496 | 508 |
| ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ (1) | кВт | 45 | 40 | 33 | 27 |
| НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2) | | | | | |
| O ₂ (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХЛОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ) | % | 6,2 | 6,0 | 5,7 | 5,2 |
| ОБЩИЙ РАСХОД | | | | | |
| РАСХОД ВОЗДУХА (1) | кг/ч | 4380 | 3550 | 2710 | 1960 |
| ПОТОК ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1) | кг/ч | 4570 | 3700 | 2830 | 2050 |

| |
|--|
| ПРИМЕЧАНИЯ: |
| 1. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%, КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ ±25% ТЕМПЕРАТУРА ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO ₂ В ВЫХЛОПНЫХ ГАЗАХ). |
| 2. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >45, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-013z |
| 3. МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ |
| 4. МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001 |
| 5. ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ |
| 6. МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ |
| 7. ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА |
| 8. ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O ₂ . ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. |
| 9. СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В. |

| | | | | | | |
|--------------|-------------------|-----------------|-------------|--------------|------------------------------|------------|
| CODE3 | 28.03.2018 | КОД: C-A | РЕД: | dis10 | ВЕРСИЯ: 37/30/08/2017 | 1/1 |
|--------------|-------------------|-----------------|-------------|--------------|------------------------------|------------|