



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-24-141

ИНДЕКС

C1

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

25/01/2019

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:	SGE-24SL	ОБОРОТЫ:	1500
-----------------	----------	----------	------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):	90	ТОПЛИВО:	ГАЗ С НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ
--	----	----------	-------------------------------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C)	55		
--	----	--	--

ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЕ:	ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	8:1
КОЛЛЕКТОР:	ВОДЯНОЙ	КАРБЮРАЦИЯ:	ЭЛЕКТРОННАЯ
ЭМИССИЯ:		ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:	22°
		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
		Давление (кПа)=	100
		Температура (°C)=	25
		Относительная влажность (%)=	30
	NOX mg/Nm3(8)	1000	
	CO mg/Nm3(8)	<800	
	NMHC mg/Nm3(8)	<300	
	CH4 mg/Nm3(8)	<500	
	CO2 kg/h (1)	262	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		419	335	251	168
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		404	323	242	160
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		398	319	240	159
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		1174	955	754	558
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		35,7	35,1	33,3	30,1
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		34,4	33,8	32,1	28,7
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		267	228	203	173
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		134	99	67	43
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		87	54	25	6
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		47	45	42	37
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		329	273	217	162
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		262	218	175	130
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		490	501	509	514
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		25	20	16	12

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	7,8	7,6	7,4	7
--	---	-----	-----	-----	---

ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	2120	1720	1350	990
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	2210	1790	1400	1030

ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >35,
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-038z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАБОТАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ В ТЕЧЕНИИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.