



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-24-093

ИНДЕКС

D

## ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

17/11/16

DEP.

2

<b>ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:</b>		<b>SGE-24SM</b>	<b>ОБОРОТЫ:</b>		<b>1500</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):</b>		90	<b>ТОПЛИВО:</b>		<b>ПРОПАН</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C)</b>		40			
ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЕ:	<b>ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА</b>	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:		9,2:1	
		КАРБЮРАЦИЯ:		ЭЛЕКТРОННАЯ	
КОЛЛЕКТОР:	<b>ВОДЯНОЙ</b>	ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:		11°	
		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:		450 mmH2O	
ЭМИССИЯ:		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:			
	NOX mg/Nm3(8)	500	Давление (кПа)=	100	
	CO mg/Nm3(8)	<800	Температура (°C)=	25	
	NMHC mg/Nm3(8)	<600	Относительная влажность (%)=	30	
	CH4 mg/Nm3(8)	<5			
	CO2 kg/h (1)	253			

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		419	336	252	168
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		404	323	242	160
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		398	319	240	159
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		1077	895	706	507
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		38,9	37,5	35,7	33,1
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		37,5	36,1	34,3	31,6
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		267	236	203	162
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		124	95	68	43
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		74	48	25	3
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		50	47	43	40
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		244	207	165	118
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		188	160	129	93
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		440	450	460	468
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		23	21	18	16

## НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	8,2	8	7,7	7,3
--	---	-----	---	-----	-----

## ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	1760	1450	1130	790
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	1840	1520	1180	830

## ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ  
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,  
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%  
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА (C3H8 > 95%),  
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-018z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОПЕРАТИВАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ ВО ВРЕМЯ ПРОДОЛЖЕННЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ  
ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.