



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-18-099

ИНДЕКС

E

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

15/05/17

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:		SGE-18SM	ОБОРОТЫ:		1500
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):		90	ТОПЛИВО:		ПРОПАН
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C)		55			
ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЕ:	ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:		9,2:1	
		КАРБЮРАЦИЯ:		ЭЛЕКТРОННАЯ	
КОЛЛЕКТОР:	ВОДЯНОЙ	ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:		14°	
		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:		450 mmH2O	
ЭМИССИЯ:		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:			
	NOX mg/Nm3(8)	500	Давление (кПа)=	100	
	CO mg/Nm3(8)	<800	Температура (°C)=	25	
	NMHC mg/Nm3(8)	<600	Относительная влажность (%)=	30	
	CH4 mg/Nm3(8)	<5			
	CO2 kg/h (1)	186			

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		315	252	189	126
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		303	242	181	120
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		298	239	179	119
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		791	655	514	378
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		39,8	38,5	36,8	33,3
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		38,3	36,9	35,2	31,7
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		199	170	145	122
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		71	59	42	29
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		36	26	12	1
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		35	33	30	28
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		190	159	127	94
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		148	124	99	74
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		450	458	466	475
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		16	15	11	7
НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)						
O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%		8,5	8,3	8	7,6
ОБЩИЙ РАСХОД						
РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч		1340	1100	860	630
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч		1400	1150	900	660

ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА (СЗН8 > 95%),
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-018z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОПЕРАТИВАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ ВО ВРЕМЯ ПРОДОЛЖЕННЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ
ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.