



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-56-067

ИНДЕКС

D

## ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

17/11/2016

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:	SGE-56SL	ОБОРОТЫ:	1500
-----------------	----------	----------	------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):	90	ТОПЛИВО:	ГАЗ С НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C)	55		

ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЕ:	ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА Двухступенчатое охлаждение воздуха	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	9,2:1
			КАРБЮРАЦИЯ:
КОЛЛЕКТОР:	ВОДЯНОЙ	ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:	18°
		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
ЭМИССИЯ:		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
	NOX mg/Nm3(8)	1000	Давление (кПа)= 100
	CO mg/Nm3(8)	<800	Температура (°C)= 25
	NMHC mg/Nm3(8)	<300	Относительная влажность (%)= 30
	CH4 mg/Nm3(8)	<500	
	CO2 kg/h (1)	614	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		1055	844	633	422
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		15,1	12,1	9,0	6,0
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		1025	820	614	407
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		1014	812	610	405
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		2920	2401	1862	1339
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		36,1	35,2	34,0	31,5
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		35,1	34,2	33,0	30,4
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		878	721	560	415
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		189	173	149	119
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		74	62	43	18
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		115	111	106	101
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		748	618	483	351
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		588	488	384	281
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		469	476	490	505
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		50	45	37	32

## НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	6,3	6,1	5,8	5,3
--	---	-----	-----	-----	-----

## ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	5050	4110	3110	2190
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	5260	4290	3250	2290

## ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ  
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,  
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%  
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >5,  
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-0012 И IC-G-D-30-013z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАБОТАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ В ТЕЧЕНИИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.