



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-36-189

ИНДЕКС

D1

## ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

25/01/2019

DEP.

2

<b>ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:</b> SGE-36SL		<b>ОБОРОТЫ:</b> 1500	
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):</b> 90		<b>ТОПЛИВО:</b> ГАЗ С НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ	
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C):</b> 55			
<b>ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЯ:</b> ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА Двухступенчатое охлаждение воздуха		<b>КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:</b> 8:1	
<b>КОЛЛЕКТОР:</b> ВОДЯНОЙ		<b>КАРБЮРАЦИЯ:</b> ЭЛЕКТРОННАЯ	
<b>ЭМИССИЯ:</b>		<b>ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:</b> 22°	
NOX mg/Nm3(8) 1000		<b>МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:</b> 450 mmH2O	
CO mg/Nm3(8) <800		<b>УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:</b>	
NMHC mg/Nm3(8) <300		Давление (кПа)= 100	
CH4 mg/Nm3(8) <500		Температура (°C)= 25	
CO2 kg/h (1) 391		Относительная влажность (%)= 30	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		630	504	378	252
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		610	487	364	240
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		603	482	361	238
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		1751	1431	1114	808
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		36,0	35,2	33,9	31,2
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		34,8	34,0	32,7	29,7
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		495	395	309	237
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		97	91	79	65
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		33	30	22	13
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		64	61	57	52
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		499	414	325	235
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		397	332	261	190
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		489	500	508	514
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		30	27	23	19

## НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	7,9	7,7	7,5	7,1
--	---	-----	-----	-----	-----

## ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	3230	2620	2020	1440
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	3360	2730	2110	1500

## ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ  
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,  
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%  
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >35,  
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-038z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАБОТАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ В ТЕЧЕНИИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.