

SIEMENS	ЭЛЕКТР.	ГАЗ	ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	ИНДЕКС
	IC		IC-G-B-48-120	E1
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС			ДАТА
			17/11/16	ДЕПАРТАМЕНТ
				2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ :	SGE-48SL	ОБОРОТЫ:	1500
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):	90	ТОПЛИВО:	НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C):	55		

ПРИМЕНЕНИЕ:	ПОСТОЯННЫЙ	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	9,2:1
ОХЛАЖДЕНИЕ:	ДВА КОНТУРА	КАРБЮРАЦИЯ:	ЭЛЕКТРОННАЯ
КОЛЛЕКТОР:	Двухступенчатое охлаждение воздуха	ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:	16°
ЭМИССИЯ:	ВОДЯНОЙ	МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
	NO _x mg/Nm ³ (8) 1000	УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
	CO mg/Nm ³ (8) <800	Давление (кПа)=	100
	NMHC mg/Nm ³ (8) <300	Температура (°C)=	25
	CH ₄ mg/Nm ³ (8) <500	Относительная влажность (%)=	30
	CO ₂ кг/ч (1) 416		

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)		НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА			
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3, 4, 5)	кВт		725	580	435	290
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		12,1	9,7	7,3	4,8
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		702	560	418	276
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		694	555	415	274
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		1925	1601	1280	965
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		37,7	36,2	34,0	30,1
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (cosφ 1)	%		36,5	35,0	32,7	28,6
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		529	447	377	324
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		128	116	101	80
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		42	34	22	5
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		86	82	79	75
ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C) (1)	кВт		508	425	337	247
ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (120°C) (1)	кВт		396	333	265	195
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		457	465	469	472
ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ (1)	кВт		35	33	30	24
НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)						
O ₂ (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%		7,3	7,1	6,8	6,4
ОБЩИЙ РАСХОД						
РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч		3540	2900	2280	1660
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч		3680	3020	2370	1730

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%, КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ ±25% ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO ₂ В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
2. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >45, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-013z
3. МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
4. МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
5. ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ
6. МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
7. ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
8. ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O ₂ . ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4.
9. СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.

CODE3	28.03.2018	КОД: C-A	РЕД:	dis10	ВЕРСИЯ: 37/30/08/2017	1/1
-------	------------	----------	------	-------	-----------------------	-----