



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-36-133

ИНДЕКС

E1

## ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

15/05/2017

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:	SGE-36SL	ОБОРОТЫ:	1500
-----------------	----------	----------	------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):	90	ТОПЛИВО:	ГАЗ С НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ
--------------------------------------------	----	----------	-------------------------------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C)	55		
--------------------------------------------------	----	--	--

ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЯ:	ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА Двухступенчатое охлаждение воздуха	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	9,2:1
КОЛЛЕКТОР:	ВОДЯНОЙ	КАРБЮРАЦИЯ:	ЭЛЕКТРОННАЯ
ЭМИССИЯ:		ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:	16°
		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
	NOX mg/Nm3(8) 1000	Давление (кПа)=	100
	CO mg/Nm3(8) <800	Температура (°C)=	25
	NMHC mg/Nm3(8) <300	Относительная влажность (%)=	30
	CH4 mg/Nm3(8) <500		
	CO2 kg/h (1) 347		

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		630	504	378	252
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		610	487	364	240
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		603	482	361	238
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		1649	1363	1082	800
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		38,2	37,0	34,9	31,5
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		37,0	35,7	33,6	30,0
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		459	381	320	267
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		102	92	78	55
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		31	25	16	5
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		71	67	62	50
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		425	355	280	202
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		329	277	220	159
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		447	457	463	466
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		33	31	26	24

## НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	7,5	7,3	7	6,6
------------------------------------------------	---	-----	-----	---	-----

## ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	3030	2470	1920	1380
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	3150	2570	2000	1430

## ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ  
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,  
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%  
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >5,  
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-013z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАБОТАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ В ТЕЧЕНИИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.