



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-48-177

ИНДЕКС

C1

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

25/01/2019

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ: SGE-48SL		ОБОРОТЫ: 1500	
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C): 90		ТОПЛИВО: ГАЗ С НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ	
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C): 55			
ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЯ: ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА Двухступенчатое охлаждение воздуха		КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ: 8:1	
КОЛЛЕКТОР: ВОДЯНОЙ		КАРБЮРАЦИЯ: ЭЛЕКТРОННАЯ	
ЭМИССИЯ:		ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ: 22°	
NOX mg/Nm3(8) 1000		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ: 450 mmH2O	
CO mg/Nm3(8) <800		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
NMHC mg/Nm3(8) <300		Давление (кПа)= 100	
CH4 mg/Nm3(8) <500		Температура (°C)= 25	
CO2 kg/h (1) 526		Относительная влажность (%)= 30	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		838	670	503	335
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		811	649	485	320
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		801	642	481	318
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		2355	1925	1513	1120
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		35,6	34,8	33,2	29,9
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		34,4	33,7	32,1	28,6
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		678	537	429	346
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		138	133	115	89
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		49	47	34	15
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		89	86	81	74
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		663	550	436	325
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		527	440	351	262
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		490	500	508	514
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		38	35	30	25

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	7,8	7,6	7,4	7
--	---	-----	-----	-----	---

ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	4280	3480	2710	1990
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	4460	3620	2820	2080

ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >35, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-038z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАБОТАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ В ТЕЧЕНИИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.