



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-18-088

ИНДЕКС

E1

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

15/05/2017

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:	SGE-18SL	ОБОРОТЫ:	1500
-----------------	----------	----------	------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):	90	ТОПЛИВО:	ГАЗ С НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ
--	----	----------	-------------------------------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C)	55		
--	----	--	--

ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЯ:	ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	9,2:1
КОЛЛЕКТОР:	ВОДЯНОЙ	КАРБЮРАЦИЯ:	ЭЛЕКТРОННАЯ
ЭМИССИЯ:		ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:	16°
		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
		Давление (кПа)=	100
		Температура (°C)=	25
		Относительная влажность (%)=	30
	NOX mg/Nm3(8)	1000	
	CO mg/Nm3(8)	<800	
	NMHC mg/Nm3(8)	<300	
	CH4 mg/Nm3(8)	<500	
	CO2 kg/h (1)	174	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)		НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА			
---------------------------	--	---------	--------------------	--	--	--

НАГРУЗКА	%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт	315	252	189	126
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар	14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт	303	242	181	120
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт	298	239	179	119
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт	825	681	541	403
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%	38,2	37,0	34,9	31,3
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%	36,7	35,5	33,5	29,8
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт	201	177	152	129
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт	77	57	44	34
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт	40	22	10	1
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт	37	35	34	33
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт	212	177	140	101
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт	164	138	109	80
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C	446	456	462	465
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт	20	18	16	13

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	7,5	7,3	7	6,6
--	---	-----	-----	---	-----

ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	1510	1230	960	690
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	1580	1280	1000	720

ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >5,
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-013z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАБОТАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ В ТЕЧЕНИИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.