

## ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

15/05/2017

DEP.

2

<b>ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:</b> SGE-18SL	<b>ОБОРОТЫ:</b> 1500
---------------------------------	----------------------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C): 90	<b>ТОПЛИВО:</b> ПРИРОДНЫЙ ГАЗ
---	-------------------------------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C): 55	
--	--

ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЯ:  КОЛЛЕКТОР: ЭМИССИЯ:  <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;"></td> <td style="width:10%;">NOX</td> <td style="width:10%;">mg/Nm3(8)</td> <td style="width:10%;"></td> <td style="width:10%; text-align: right;"><b>1000</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td>CO</td> <td>mg/Nm3(8)</td> <td></td> <td style="text-align: right;"><b>&lt;800</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td>NMHC</td> <td>mg/Nm3(8)</td> <td></td> <td style="text-align: right;"><b>&lt;300</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td>CH4</td> <td>mg/Nm3(8)</td> <td></td> <td style="text-align: right;"><b>&lt;1200</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td>CO2</td> <td>kg/h (1)</td> <td></td> <td style="text-align: right;"><b>155</b></td> </tr> </table>		NOX	mg/Nm3(8)		<b>1000</b>		CO	mg/Nm3(8)		<b>&lt;800</b>		NMHC	mg/Nm3(8)		<b>&lt;300</b>		CH4	mg/Nm3(8)		<b>&lt;1200</b>		CO2	kg/h (1)		<b>155</b>	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ: 11,6:1 КАРБЮРАЦИЯ: ЭЛЕКТРОННАЯ ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ: 15° МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ: 450 mmH2O  УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1: Давление (kPa)= 100 Температура (°C)= 25 Относительная влажность (%)= 30
	NOX	mg/Nm3(8)		<b>1000</b>																						
	CO	mg/Nm3(8)		<b>&lt;800</b>																						
	NMHC	mg/Nm3(8)		<b>&lt;300</b>																						
	CH4	mg/Nm3(8)		<b>&lt;1200</b>																						
	CO2	kg/h (1)		<b>155</b>																						

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)	НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА			
---------------------------	---------	--------------------	--	--	--

НАГРУЗКА	%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт	315	252	189	126
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар	14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт	303	242	181	120
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт	298	239	179	119
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	kW	765	631	496	365
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%	41,2	39,9	38,1	34,5
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%	39,6	38,4	36,5	32,9
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	kW	186	160	131	109
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	kW	71	57	43	32
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	kW	37	23	11	2
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	kW	34	34	32	30
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	kW	176	147	119	87
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	kW	130	110	89	66
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C	383	395	406	414
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	kW	17	15	14	11

**НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)**

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	9,4	8,6	8,2	7,4
--	---	-----	-----	-----	-----

**ОБЩИЙ РАСХОД**

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	1480	1200	940	680
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	1540	1250	980	700

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ  
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,  
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%  
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
2. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-002z
3. МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
4. МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
5. ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОПЕРАТИВАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ ВО ВРЕМЯ ПРОДОЛЖЕННЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
6. МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
7. ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
8. ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
9. СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.