



ЭЛЕКТР.	ГАЗ	ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	ИНДЕКС
IC		IC-G-B-18-131	B
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС			ДАТА
			17/11/16
			ДЕПАРТАМЕНТ

<b>ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ :</b> SGE-18SL	<b>ОБОРОТЫ:</b> 1500
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):</b> 90	<b>ТОПЛИВО:</b> НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C):</b> 55	

ПРИМЕНЕНИЕ:	ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА	КОЭФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	8:1
ОХЛАЖДЕНИЕ:		КАРБЮРАЦИЯ:	ЭЛЕКТРОННАЯ
КОЛЛЕКТОР:	ВОДЯНОЙ	ОПЕРЕЖЕНИЕ ЭАЖИГАНИЯ:	22°
ЭМИССИЯ:		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	450 mmH2O
		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
	NO <sub>x</sub> mg/Nm3(8)	500	Давление (кПа)= 100
	CO mg/Nm3(8)	<800	Температура (°C)= 25
	NMHC mg/Nm3(8)	<300	Относительная влажность (%)= 30
	CH <sub>4</sub> mg/Nm3(8)	<500	
	CO <sub>2</sub> кг/ч (1)	186	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)		НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА	%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3, 4, 5)	кВт	290	232	174	116
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар	12,9	10,3	7,7	5,2
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт	279	223	167	110
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт	275	220	165	109
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт	832	684	532	385
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%	34,9	33,9	32,7	30,1
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (cosφ 1)	%	33,5	32,6	31,4	28,6
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт	201	170	142	112
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт	87	67	47	34
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт	53	33	15	4
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт	34	34	32	30
ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C) (1)	кВт	239	201	157	113
ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (120°C) (1)	кВт	190	161	126	91
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C	489	501	508	510
ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ (1)	кВт	15	14	12	10

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)					
O <sub>2</sub> (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	8,2	8,1	7,8	7,5

ОБЩИЙ РАСХОД					
РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	1550	1270	980	700
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	1610	1320	1020	730

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ  
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,  
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ ±25%  
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO<sub>2</sub> В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >35, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-038z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O<sub>2</sub>. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4.
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.