



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-36-148

ИНДЕКС

F1

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

15/05/17

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ: SGE-36SM		ОБОРОТЫ: 1500	
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C): 90		ТОПЛИВО: ПРОПАН	
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C): 55			
ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЯ: ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА Двухступенчатое охлаждение воздуха		КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ: 9,2:1	
КОЛЛЕКТОР: ВОДЯНОЙ		КАРБЮРАЦИЯ: ЭЛЕКТРОННАЯ	
ЭМИССИЯ:		ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ: 14°	
NOX mg/Nm3(8) 500		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ: 450 mmH2O	
CO mg/Nm3(8) <800		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
NMHC mg/Nm3(8) <600		Давление (кПа)= 100	
CH4 mg/Nm3(8) <5		Температура (°C)= 25	
CO2 kg/h (1) 371		Относительная влажность (%)= 30	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		630	504	378	252
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,0	11,2	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		610	487	364	240
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		603	482	361	238
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		1581	1310	1028	757
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		39,8	38,5	36,8	33,3
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		38,6	37,2	35,4	31,7
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		444	368	299	233
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		100	94	80	68
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		28	25	15	11
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		72	69	65	57
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		380	319	253	189
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		295	249	199	149
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		450	458	466	475
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		27	25	18	15

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	8,5	8,3	8	7,6
------------------------------------------------	---	-----	-----	---	-----

ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	2680	2200	1720	1250
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	2800	2300	1790	1310

ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА (C3H8 > 95%),
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-018z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОПЕРАТИВАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ ВО ВРЕМЯ ПРОДОЛЖЕННЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ
ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.