



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-56-370

ИНДЕКС

А

## ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

20/09/19

DEP.

2

<b>ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ:</b> SGE-56SM		<b>ОБОРОТЫ:</b> 1500	
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):</b> 90		<b>ТОПЛИВО:</b> ПРОПАН	
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C):</b> 40			
<b>ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЯ:</b> ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА Двухступенчатое охлаждение воздуха		<b>КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:</b> 9,2:1	
<b>КОЛЛЕКТОР:</b> ВОДЯНОЙ		<b>КАРБЮРАЦИЯ:</b> ЭЛЕКТРОННАЯ	
<b>ЭМИССИЯ:</b>		<b>ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ:</b> 20°	
NOX mg/Nm3(8) 500		<b>МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:</b> 450 mmH2O	
CO mg/Nm3(8) <800		<b>УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:</b>	
NMHC mg/Nm3(8) <600		Давление (кПа)= 100	
CH4 mg/Nm3(8) <5		Температура (°C)= 25	
CO2 kg/h (1) 630		Относительная влажность (%)= 30	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		1030	824	618	412
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,7	11,8	8,8	5,9
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		1001	801	600	397
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		990	793	596	395
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		2683	2203	1709	1216
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		38,4	37,4	36,2	33,9
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		37,3	36,4	35,1	32,6
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		716	587	463	346
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		176	160	136	107
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		73	61	42	19
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		103	99	94	88
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		718	595	462	327
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		565	471	367	262
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		470	478	487	497
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		43	37	30	24

## НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	7,7	7,5	7,2	6,6
--	---	-----	-----	-----	-----

## ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	4840	3940	3000	2080
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	5040	4110	3130	2170

## ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ  
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,  
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%  
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ПРОПАН-БУТАНА HD5 (C3H8 > 90%, GPA std 2140) ,  
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-018z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОПЕРАТИВАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ ВО ВРЕМЯ ПРОДОЛЖЕННЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ  
ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.