

<b>SIEMENS</b>	ЭЛЕКТР.	<b>ГАЗ</b>	ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	ИНДЕКС
	<b>IC</b>		<b>IC-G-B-24-081</b>	<b>D</b>
	<b>ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС</b>			ДАТА <b>17/11/16</b>
				ДЕПАРТАМЕНТ <b>2</b>

<b>ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ :</b>	<b>SGE-24SL</b>	<b>ОБОРОТЫ:</b>	<b>1500</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C):</b>	<b>90</b>	<b>ТОПЛИВО:</b>	<b>НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ</b>
<b>ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C):</b>	<b>55</b>		

ПРИМЕНЕНИЕ:	<b>ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА</b>	КОЭФИЦИЕНТ СЖАТИЯ:	<b>9,2:1</b>
ОХЛАЖДЕНИЕ:		КАРБЮРАЦИЯ:	<b>ЭЛЕКТРОННАЯ</b>
КОЛЛЕКТОР:	<b>ВОДЯНОЙ</b>	ОПЕРЕЖЕНИЕ ЭАЖИГАНИЯ:	<b>16°</b>
ЭМИССИЯ:		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ:	<b>450 mmH2O</b>
		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
	NO <sub>x</sub> mg/Nm <sup>3</sup> (8)	<b>1000</b>	Давление (кПа)= <b>100</b>
	CO mg/Nm <sup>3</sup> (8)	<b>&lt;800</b>	Температура (°C)= <b>25</b>
	NMHC mg/Nm <sup>3</sup> (8)	<b>&lt;300</b>	Относительная влажность (%)= <b>30</b>
	CH <sub>4</sub> mg/Nm <sup>3</sup> (8)	<b>&lt;500</b>	
	CO <sub>2</sub> кг/ч (1)	<b>206</b>	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)		НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА			
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ	(3, 4, 5)	кВт	<b>360</b>	288	216	144
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ		бар	<b>12,0</b>	9,6	7,2	4,8
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)		кВт	<b>347</b>	278	208	137
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)		кВт	<b>343</b>	274	206	136
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА	(1)	кВт	<b>955</b>	791	635	480
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД		%	<b>37,7</b>	36,4	34,0	30,0
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (cosφ 1)		%	<b>36,3</b>	35,1	32,8	28,5
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА	(1)	кВт	<b>223</b>	200	182	159
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА	(1)	кВт	<b>97</b>	73	53	38
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА	(1)	кВт	<b>52</b>	31	14	3
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА	(1)	кВт	<b>45</b>	42	39	35
ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	(1)	кВт	<b>252</b>	210	166	123
ТЕПЛО ВЫХЛОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (120°C)	(1)	кВт	<b>196</b>	165	131	97
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ	(1)	°C	<b>456</b>	465	468	471
ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ	(1)	кВт	<b>23</b>	20	18	16

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)						
O <sub>2</sub> (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХЛОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)		%	<b>7,3</b>	7,1	6,8	6,4

ОБЩИЙ РАСХОД						
РАСХОД ВОЗДУХА	(1)	кг/ч	<b>1760</b>	1430	1130	820
ПОТОК ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ)	(1)	кг/ч	<b>1820</b>	1490	1180	860

<b>ПРИМЕЧАНИЯ:</b>
1. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%, КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕИВАНИЯ ±25% ТЕМПЕРАТУРА ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO <sub>2</sub> В ВЫХЛОПНЫХ ГАЗАХ).
2. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >45, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-013z
3. МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
4. МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
5. ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ
6. МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
7. ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
8. ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O <sub>2</sub> . ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4.
9. СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.

CODE3	28.03.2018	КОД: С-А	РЕД:	dis10	ВЕРСИЯ: 37/30/08/2017	1/1
-------	------------	----------	------	-------	-----------------------	-----