



ЭЛЕКТР.

IC

ГАЗ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

IC-G-B-56-152

ИНДЕКС

С

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

25/01/2019

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ: SGE-56SL		ОБОРОТЫ: 1500	
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C): 90		ТОПЛИВО: ГАЗ С НИЗКИМ МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ	
ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C): 55			
ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЯ: ПОСТОЯННЫЙ ДВА КОНТУРА Двухступенчатое охлаждение воздуха		КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ: 8:1	
КОЛЛЕКТОР: ВОДЯНОЙ		КАРБЮРАЦИЯ: ЭЛЕКТРОННАЯ	
ЭМИССИЯ:		ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ: 22°	
NOX mg/Nm3(8) 1000		МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ: 450 mmH2O	
CO mg/Nm3(8) <800		УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1:	
NMHC mg/Nm3(8) <300		Давление (кПа)= 100	
CH4 mg/Nm3(8) <500		Температура (°C)= 25	
CO2 kg/h (1) 642		Относительная влажность (%)= 30	

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		985	788	591	394
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,1	11,3	8,4	5,6
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		954	763	571	377
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		943	755	566	375
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	кВт		2876	2340	1814	1302
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		34,2	33,7	32,6	30,3
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		33,2	32,6	31,5	29,0
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	кВт		875	692	521	375
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	кВт		160	148	133	114
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	кВт		51	44	34	22
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	кВт		109	104	99	92
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	кВт		813	671	532	388
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	кВт		647	537	429	315
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		492	502	516	527
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	кВт		43	41	37	31

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	7,6	7,4	7,1	6,8
--	---	-----	-----	-----	-----

ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	5230	4220	3250	2320
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	5440	4400	3390	2420

ПРИМЕЧАНИЯ

- ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
- РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА С МЕТАНОВЫМ ЧИСЛОМ >35,
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-038z
- МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
- МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
- ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАБОТАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ В ТЕЧЕНИИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
- МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
- ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
- ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
- СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.