

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС

ДАТА

17/11/2016

DEP.

2

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ: SGE-56SL	ОБОРОТЫ: 1500
---------------------------------	----------------------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ОСНОВНОГО КОНТУРА (°C): 90	ТОПЛИВО: ПРИРОДНЫЙ ГАЗ
---	-------------------------------

ТЕМПЕРАТУРА (ВЫХ.) ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (°C): 40	
--	--

ПРИМЕНЕНИЕ ОХЛАЖДЕНИЯ: КОЛЛЕКТОР: ЭМИССИЯ: <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;"></td> <td style="width:10%;">NOX</td> <td style="width:10%;">mg/Nm3(8)</td> <td style="width:10%;"></td> <td style="width:10%; text-align: right;">500</td> </tr> <tr> <td></td> <td>CO</td> <td>mg/Nm3(8)</td> <td></td> <td style="text-align: right;"><800</td> </tr> <tr> <td></td> <td>NMHC</td> <td>mg/Nm3(8)</td> <td></td> <td style="text-align: right;"><300</td> </tr> <tr> <td></td> <td>CH4</td> <td>mg/Nm3(8)</td> <td></td> <td style="text-align: right;"><1200</td> </tr> <tr> <td></td> <td>CO2</td> <td>kg/h (1)</td> <td></td> <td style="text-align: right;">522</td> </tr> </table>		NOX	mg/Nm3(8)		500		CO	mg/Nm3(8)		<800		NMHC	mg/Nm3(8)		<300		CH4	mg/Nm3(8)		<1200		CO2	kg/h (1)		522	КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ: 12,3:1 КАРБЮРАЦИЯ: ЭЛЕКТРОННАЯ ОПЕРЕЖЕНИЕ ЗАЖИГАНИЯ: 15° МАКСИМАЛЬНОЕ ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ: 450 mmH2O УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ISO 3046/1: Давление (kPa)= 100 Температура (°C)= 25 Относительная влажность (%)= 30
	NOX	mg/Nm3(8)		500																						
	CO	mg/Nm3(8)		<800																						
	NMHC	mg/Nm3(8)		<300																						
	CH4	mg/Nm3(8)		<1200																						
	CO2	kg/h (1)		522																						

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ БАЛАНС (4)			НОМИНАЛ	ЧАСТИЧНАЯ НАГРУЗКА		
НАГРУЗКА		%	100%	80%	60%	40%
МЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (3,4,5)	кВт		1030	824	618	412
ЭФФЕКТИВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар		14,7	11,8	8,8	5,9
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 1)	кВт		1001	801	600	397
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ (cosφ 0,8)	кВт		990	793	596	395
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА (1)	kW		2575	2115	1678	1222
МЕХАНИЧЕСКИЙ КПД	%		40,0	39,0	36,8	33,7
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КПД (COSφ 1)	%		38,9	37,9	35,8	32,5
ТЕПЛО ОСНОВНОГО КОНТУРА (1)	kW		739	606	492	381
ТЕПЛО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОНТУРА (1)	kW		174	157	142	111
ТЕПЛО ИНТЕРКУЛЕРА (1)	kW		71	59	48	27
ТЕПЛО МАСЛЯНОГО КОНТУРА (1)	kW		103	98	94	84
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО (25 °C)	kW		597	498	401	298
ТЕПЛО ВЫХОПА ОХЛАЖДЕННОГО ДО(120 °C)	kW		444	373	302	226
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (1)	°C		396	404	412	422
ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ (1)	kW		35	30	25	20

НАСТРОЙКИ КАРБЮРАЦИИ (2)

O2 (КИСЛОРОД) СУХОЙ ВЫХОП (ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ)	%	8,8	8,6	8,4	8,1
--	---	-----	-----	-----	-----

ОБЩИЙ РАСХОД

РАСХОД ВОЗДУХА (1)	кг/ч	4840	3950	3120	2250
ПОТОК ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ (ВЛАЖНЫЙ) (1)	кг/ч	5030	4100	3240	2340

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЦЕННОСТИ С УЧЕТОМ LHV ГАЗА. ДОПУСКИ ПРИ 100% НАГРУЗКИ
ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОПЛИВА +5%,
КОНТУРЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±8%, ТЕПЛО РАССЕЙВАНИЯ ±25%
ТЕМПЕРАТУРА ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ±20°C. ПОТОК ± 10% (ТАКЖЕ ДЛЯ ПОТОКА CO2 В ВЫХОПНЫХ ГАЗАХ).
2. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ КАРБЮРАЦИИ, В ДАННОМ ТЕПЛОМ БАЛАНСЕ, ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ ГАЗА, СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ТРЕБОВАНИЯМ УКАЗАННЫМ В IC-G-D-30-001z И IC-G-D-30-002z
3. МОЩНОСТЬ, НЕ ВКЛЮЧАЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ НАСОСЫ
4. МОЩНОСТЬ УКАЗАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖ. ВОЗДУХА =25°C И ВЫСОТЫ =500 m. ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СМ. IP IC-G-B-00-001
5. ПЕРЕГРУЗКА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАБОТАТЬ НИЖЕ 40% НАГРУЗКИ В ТЕЧЕНИИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫХ ПЕРИОДОВ ВРЕМЕНИ.
6. МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ
7. ДВИГАТЕЛЬ, РАБОТАЮЩИЙ С ВХОДНЫМИ ИЛИ ВЫХОДНЫМИ ПАРАМЕТРАМИ, ВЫХОДЯЩИМИ ЗА УКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЫ, ИЛИ НЕКАЧЕСТВЕННЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ МОНТАЖОМ, МОЖЕТ РАБОТАТЬ С ПАРАМЕТРАМИ ОТЛИЧНЫМИ ОТ НОМИНАЛЬНОГО ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО БАЛАНСА
8. ВЫБРОСЫ ПРИВЕДЕНЫ К 5% O2. ВЫБРОСЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ЦИКЛ D1 ISO 8178-4. (0°C и 1013 mbar)
9. СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ 400 В.